



Verarbeitungsvorschlag
Starlack DIAMANT
auf MDF-COLOR
06.2022

HABISREUTINGER
Holzoberfläche
TEL. 0751 4004-380

Durchgefärbte MDF-Platten benötigen aufgrund des hohen Farbstoffanteils besondere abgestimmte Lacksysteme. Konventionelle 2K-PUR-Lacke mit sind NICHT empfehlenswert.
Wir schlagen freibleibend folgende Aufbauten vor:

Offenporiger Aufbau/Oberfläche nicht gefüllt: (leichte Benetzung)

Untergrundvorbereitung:

Abgestufter Holzschliff K120-K180.

Grundierung mit Starlack DIAMANT **DM-9** seidenmatt + 10% Härter UPH

Um eine möglichst wolken- und streifenfreie Fläche zu erziehen ist es wichtig den Spritznebel auf der rohen MDF so gering wie möglich zu halten. Dies wird wie folgt erreicht:

- Große Düse bei Becherpistole min. 2 mm, wenigLuft, viel Material
- Airmix 619er oder 621er Düse mit wenig Zerstäuberluft und viel Material
- Schnell die Bahnen „fahren“ besser dünner Auftrag, dafür schnell.
- Spritznebel in Richtung bereits grundierte Fläche
- 20% PUR-Verdünner-Sommer PVS
- Bei großen Flächen ggf. 10% VZ

Trockenzeit ca. 8 Stunden bei 15-20°C. Zwischenschliff P240

Überzugslackierung mit Starlack DIAMANT **DM-9 seidenmatt** oder **DM-0F Matt-Finish**

10% Härter UPH

10% PUR-Verdünner-Sommer PVS

Geschlossenporiger Aufbau/Oberfläche gefüllt: (starke Benetzung)

Untergrundvorbereitung:

Abgestufter Holzschliff K120-K180.

Grundierung mit Starlack DIAMANT **DM-FG Füllgrund** + 10% Härter UPH

Um eine möglichst wolken- und streifenfreie Fläche zu erziehen ist es wichtig den Spritznebel auf der rohen MDF so gering wie möglich zu halten. Dies wird wie folgt erreicht:

- Große Düse bei Becherpistole min. 2 mm, wenigLuft, viel Material
- Airmix 619er oder 621er Düse mit wenig Zerstäuberluft und viel Material
- Schnell die Bahnen „fahren“ besser dünner Auftrag, dafür schnell.
- Spritznebel in Richtung bereits grundierte Fläche
- 20% PUR-Verdünner-Sommer PVS
- Bei großen Flächen ggf. 10% VZ

Trockenzeit min. 12 Stunden bei 15-20°C. Zwischenschliff P240

Nicht durchschleifen ggf. weiterer Lackauftrag mit DM-FG (starke Benetzung)

Überzugslackierung mit Starlack DIAMANT **DM-9 seidenmatt** oder **DM-0F Matt-Finish**

10% Härter UPH

10% PUR-Verdünner-Sommer PVS

Wichtige Hinweise::

- Beachten Sie die Angaben auf dem Technischen Datenblatt
- **Fertigen sie stets ein Muster uner Originalbedingungen.**
- Bei Fragen, zögern Sie nicht, rufen Sie uns an.